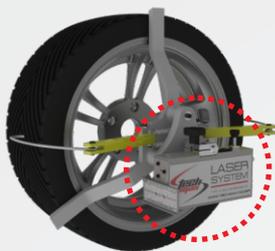


PROCEDIMENTOS PARA CALIBRAR OS PROJETORES

PERPENDICULARIDADE DO FEIXE DO LASER EM RELAÇÃO AO EIXO DO PROJETOR

01. Fixe a garra em uma roda, instale o gabarito de aferição, coloque os projetores nos respectivos eixos, ligue o projetor e direcione o ponto laser para o traço "0" (zero) da escala.

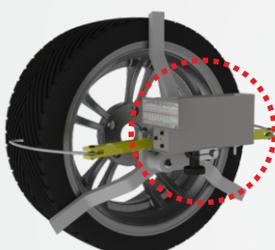


Projetor normal

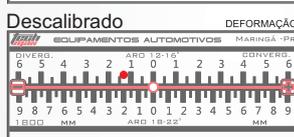
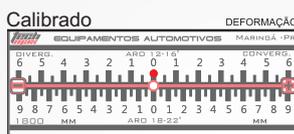


02. Retire o projetor e recoloca invertido, ou seja, com a parte de baixo virado para cima. Observe o ponto laser, ele deverá incidir no traço "0" (zero), caso isso não ocorra, o ponto laser deverá ser ajustado conforme descrito no item 3.

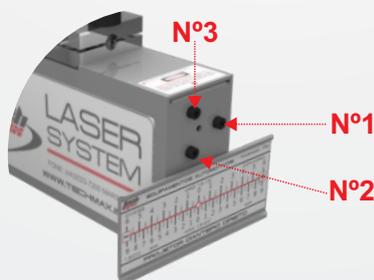
Obs: estando o projetor descalibrado, ocasionará erro de leitura de convergência.



Projetor invertido



03. Com a chave allen 2,5 mm ajuste o parafuso número 1 para o ponto laser, fique exatamente na metade do deslocamento verificada na escala de deformação recoloca o projetor como indicado na figura 03 e confira se o ponto laser coincide com o valor anterior, ou seja, nas duas posições o ponto tem que incidir no mesmo número, caso isso não ocorra, refaça o procedimento, quando o ponto laser coincidir, o projetor estará calibrado.



04. Após a calibração dos dois projetores retire-os e coloque-os um ao lado do outro em uma base plana, projete os pontos do laser em uma parede, verifique se os dois pontos laser estão na mesma altura, se não estiverem, ajuste um dos dois parafusos número 2 ou número 3 para que o ponto laser fique na mesma altura.

Obs: se o ponto laser não estiver na mesma altura, ocasionará erro na leitura do câster.